

SBUF *informerar*

Automatisk sponttvätt

Bakgrund

När uthyraren får tillbaka använd stålspont är den lerig och smutsig. Spontlåsen är oftast igensatta. Man måste då rengöra och skära bort demolerade bitar av sponten innan den går att hyra ut på nytt. Detta arbete utförs idag manuellt. Man skrapar och spolat sponten och i vissa fall, då leran fått torka, skakas den med vibroutrustning. Personalen går alltså i en blöt och fuktig miljö hela dagarna med handhållen spolustrutning vars reaktionskraft påverkar armar och axlar. Vid vibrorensning uppstår ett mycket kraftigt buller. Det är med andra ord allvarliga arbetsmiljöproblem för personalen som skall utföra arbetet.

Projektet har syftat till att finna en ny metod för rengöring av använd spont. Metoden skall medföra en god arbetsmiljö och rationell hantering vid utförandet.

Genomförande

Skanska Teknik AB – Maskinkonstruktion har genomfört projektet i samarbete med Skanska Väst AB, Hercules Grundläggning AB och

Pålning & Spont i Göteborg AB. I en referensgrupp har företagen inom FoU-Väst medverkat. Projektet har genomförts med stöd från SBUF.

Resultat

En anläggning har konstruerats som består av ett rullbanesystem, en spontlyft med centreringsanordning, en sponttvättmaskin och två avskjutare. Till detta kommer en högtryckspump som försörjer tvättmaskinen med högtrycksvatten, ett hydraulaggregat som driver tvättmaskinens rotor, rullbanesystemet och avskjutarna, samt ett styrsystem som sköter hela anläggningen. Högtryckspumpen, hydraulaggregatet och styrsystemet är tillsammans med ett elskåp för kraftdistribution placerade inuti en 20'-container, som också är utrustad med arbetsbänkar och takbelysning. Högtryckspumpen och tvättmaskinen förbrukar omkring 150 liter vatten per minut, varför en ny lågtryckspump som ger tillräckligt med vatten till anläggningen har installerats. För att undvika halka och få ett torrt underlag används gallerdurk längs med hela den sträcka som personalen använder.

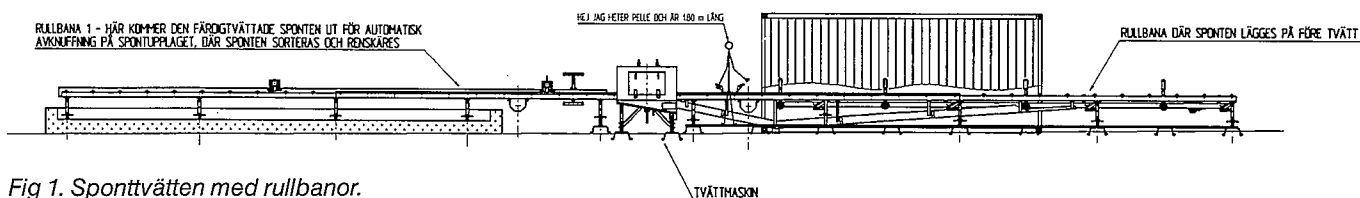


Fig 1. Sponttvätten med rullbanor.

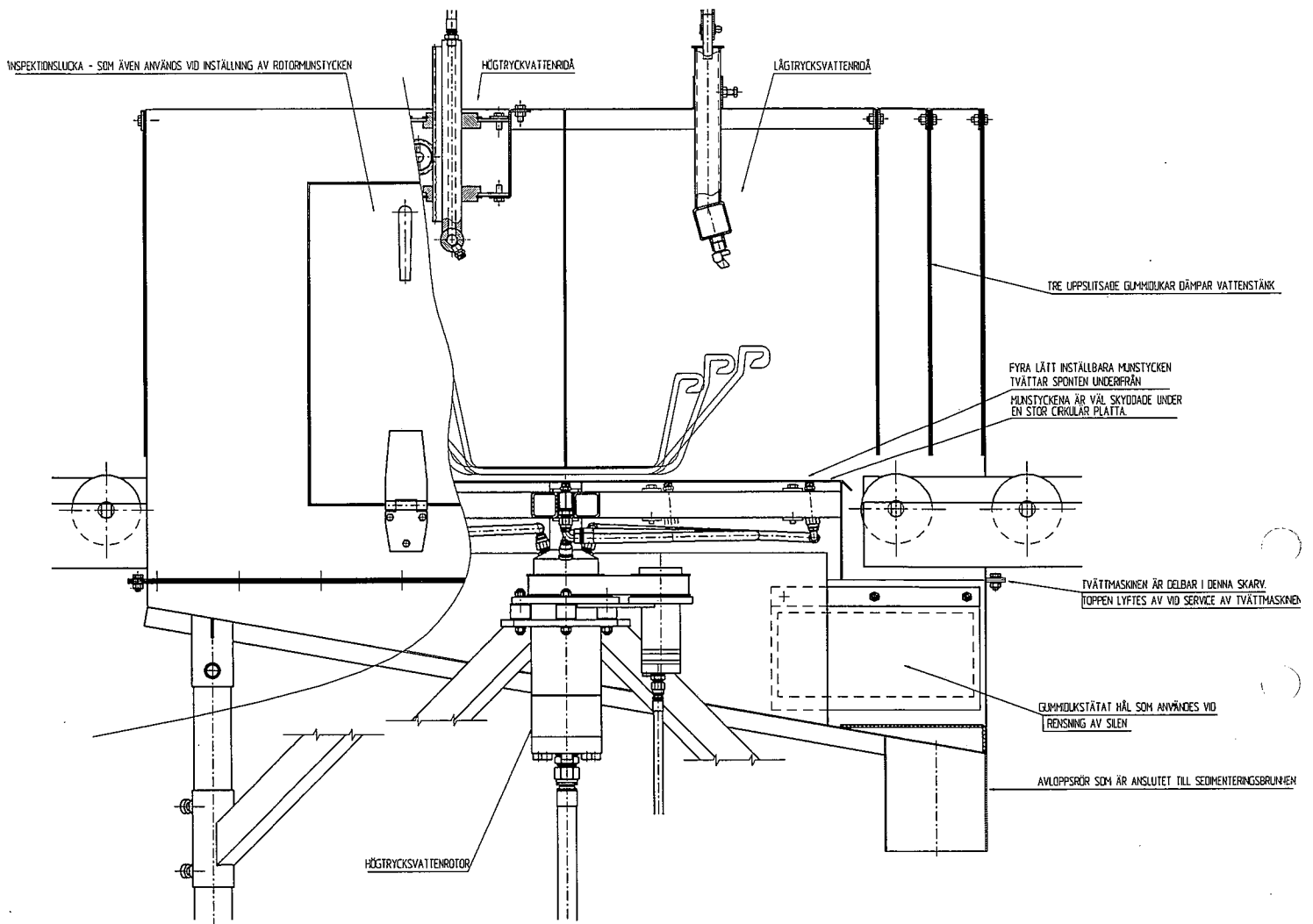


Fig 2. Tvättmaskinen.

Ytterligare information lämnas av Ralph Andersson, Skanska Väst AB, tel 031-71 10 00, Karl-Axel Lund, Skanska Teknik AB, tel 031-71 10 00, eller Pär Åhman, Byggmästareföreningen Väst, tel 031-20 04 60,